

PULVER CODING SYSTEM					PULVER CODING SYSTEM				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1. Informacja o produkcie					6. Kody specjalne				
0 Jakość I					0 Produkt standardowy				
2 Produkt testowany					A Antibac				
5 Produkt z kooperacji					B Bardzo gruba struktura				
2. Typ farby- żywicy / Rodzaj aplikacji					C Leather				
1 Epoxy					E Wersja ekonomiczna				
2 Epoxy-Polyester Corona					F Kameleon				
3 Poly-Urethane Corona					G / M Bondingowana				
4 Polyester \ TGIC Corona					H Farba do MDF				
5 Poly-Urethane Tribo					J Ral Metalic				
6 Epoxy-Polyester Tribo					K Struktura mieszana				
7 Polyester \ TGIC Tribo					L Eloxy				
8 Polyester \ PRIMID Corona					P Efekt oksydowanego metalu				
9 Polyester \ PRIMID Tribo					R Zmieniająca kolor pod wpływem temp.				
A Super Durable TGIC Corona					S Dodatek do farb				
B Super Durable TGIC Tribo					T Podkład efekt drewna struktura				
C Super Durable PRIMID Corona					U Farba bez ołowiu				
D Super Durable PRIMID Tribo					V Farba bez wosku				
3. Wygląd powierzchni					7. RAL lub wersja specjalna				
0 Gładka					W Na zamówienie biała				
1 Skórka pomarańczy					S Na zamówienie żółta				
2 Gruba struktura					T Na zamówienie pomarańczowa				
3 Struktura antyczna					K Na zamówienie czerwona				
4 Drobną struktura					V Na zamówienie fiolet				
5 Sól i pieprz					M Na zamówienie niebieska				
6 Metalic					Y Na zamówienie zielona				
7 Transparent					G Na zamówienie szara				
8 Fosforyzująca/ Fluorescent					C Na zamówienie brązowa				
9 Spękana					N Na zamówienie czarna				
4. Połysk					8-9-10 RAL lub dalszy ciąg numeru farby na zamówienie				
0 0-9 Gloss					001-999				
1 10-19 Gloss									
2 20-29 Gloss									
3 30-39 Gloss									
4 40-49 Gloss									
5 50-59 Gloss									
6 60-69 Gloss									
7 70-79 Gloss									
8 80-89 Gloss									
9 90-99 Gloss									
5. Temperatura wypalania									
2 125C									
4 140C									
5 150C									
6 160C									
7 170C									
8 180C									
9 190C									
0 200C									